



I VANTAGGI E LE SOLUZIONI

Suberite System permette un'ampia gamma di soluzioni e offre numerosi vantaggi: sostituisce i prodotti impermeabilizzanti, le guaine bituminose, gli isolanti termici tradizionali, migliorando notevolmente le prestazioni nei rivestimenti di interni ed esterni.

Con un unico approccio, efficiente, ecologico e stabile nel tempo, Suberite System permette un risparmio significativo, sia relativo al materiale impiegato che alla mano d'opera necessaria, soprattutto nei lavori di ristrutturazione e nella costruzione in edilizia prefabbricata.

IL MATERIALE: il sughero (presente per l'80%) viene amalgamato con resine ecocompatibili a base di acqua, in un processo esclusivo. Il prodotto viene fornito in pasta (semidensa) pronto all'uso e facilmente lavorabile.

COLORI E PERSONALIZZAZIONI: Il prodotto è disponibile in una gamma di colori base ma si adatta con facilità alle personalizzazioni cromatiche più diverse, secondo le principali cartelle NCS-RAL-PANTONE.

FINITURE: Seguendo le indicazioni dei Cicli Omologati, si possono ottenere con Suberite System finiture diverse, scegliendo non solo tra liscio e rugoso ma anche realizzando speciali effetti di pregio.

ACCESSORI: Pochi strumenti base permettono di usare al meglio il prodotto, applicandolo con facilità e precisione e realizzando particolari finiture.

- ELETTRAGITATORE miscelatore con punta elicoidale e potenza da 1600W
- SPATOLA AMERICANA priva di angoli vivi (per applicazioni manuali)
- PISTOLA AIRLESS SPRUZZO CON SISTEMA A CADUTA
- PISTOLA POMPA MAGIC PLUS professionale, spruzzo con sistema a pressione
- RULLI o tamponi per realizzare effetti di alto pregio.

Dove esiste l'esigenza di rivestire le facciate, rifinire un cappotto termico, proteggere le pareti da umidità di risalita, prevenire muffa e condensa, insomma



garantire il miglior benessere abitativo, Suberite System propone **Suberwall**, il sistema di rifinitura adatto a pareti sia interne che esterne.

SUBERWALL ASSICURA:

- traspirabilità (allontana la formazione di condensa)
- elasticità (elimina screpolature e micro cavillature)
- impermeabilità (caratteristica in natura del sughero)
- assorbimento acustico
- resistenza agli agenti atmosferici ed invecchianti, come Sali marini, raggi UV e sbalzi di temperatura
- isolamento termico: all'esterno, ritarda il passaggio di caldo/freddo ed abbate i ponti termici, all'interno riduce i costi per riscaldamento e condizionamento

SPECIALE PER PAVIMENTI

Suberfloor è la variante specifica per realizzare pavimenti interni ed esterni. L'elasticità di questo materiale permette di realizzare pavimenti omogenei privi di fughe, con il vantaggio di avere superfici continue ed evitare fastidiose crepe dovute a movimenti di assestamento.

UN PAVIMENTO REALIZZATO CON SUBERFLOOR È:

- resistente al calpestio e all'abrasione
- resistente alla carrabilità
- resistente agli urti
- elastico
- antiscivolo o liscio (secondo la finitura scelta)
- termico: grazie alla sua natura isolante
- versatile nelle finiture: permette eleganti personalizzazioni con colori e decori
- piacevole al "tatto": è un pavimento che, anche a contatto diretto, offre un notevole comfort.



STUDIATO PER IMPERMEABILIZZARE

Nella realizzazione di piscine e plateatici, oltre che per l'impermeabilizzazione di terrazzi, tetti e massetti, **Suberwat** offre tutto il suo potere isolante e la sua facilità di lavorazione. Facile e veloce da applicare, Suberwat permette di realizzare uno strato senza tagli, fughe o incollaggi.

SUBERWAT È :

- impermeabile
- calpestabile e antiscivolo (quindi una sicurezza a bordo piscina)
- resistente agli urti
- elastico
- resistente agli agenti atmosferici ed invecchianti (raggi UV, sali marini, escursioni termiche)
- termico e piacevole al "tatto": è un rivestimento che offre un notevole comfort al contatto diretto
- versatile: permette di personalizzare i rivestimenti con effetti e decori

SCOPRI LE QUALITA' DELLA SUBERITE

- **IMPERMEABILE** (UNI 8307): Usando l'impermeabilità naturale della suberina, Suberite System inibisce il passaggio dell'acqua, prevenendo così i danni da eventuali infiltrazioni e proteggendo il supporto nel tempo.
- **TRASPIRANTE** (UNI EN 12086 – UNI EN ISO 7738-1): Suberite System, attraverso un processo produttivo controllato, realizza una struttura che permette la traspirazione: in caso di umidità, il vapore acqueo viene filtrato, evapora e si dissolve, mentre il supporto respira e resta sano.
- **ELASTICO** (UNI ISO 3345): La sua notevole proprietà elastica (52% minimo) evita la formazione delle micro screpolature o micro cavillature, rendendo la parete o la superficie omogenea, compensando assestamento e dilatazioni termiche.



- **TERMICO** (UNI 7745): La suberina è in grado di proteggere il supporto dall'escursione termica, mantenendo una temperatura costante rispetto a quella esterna (...=0,026 W/m°C-9. Queste caratteristiche offrono un elevato sfasamento termico alla superficie.
- **ANTISCIVOLO** (UNI 8272 parte 11): Con Suberite System si possono trattare e realizzare superfici resistenti allo scivolamento ($\mu=1,53$). La superficie rugosa ed elastica offre un naturale effetto antiscivolo.
- **IGNIFUGO** Grazie alle virtù ignifughe della suberina, che non si incendia e non propaga il fuoco, perché autoestinguente, Suberite System rappresenta un vero e proprio trattamento ignifugo per il supporto. Inoltre non emana gas tossici, non si scioglie e non cola.
- **RESISTENTE AI FUNGHI XILOFAGI** La suberina non viene deteriorata dall'attacco dei funghi che formano la muffa. Suberite System è un materiale resistente a Carie Bruna, Bianca e funghi dell'azzurramento.
- **RESISTENTE ALLE ABRASIONI** (EN 13329): Suberite System possiede un'elevata resistenza all'abrasione. Sfruttando le caratteristiche del Sughero e delle sue proprietà antiusura ed antistatiche rientra nella classifica (AC 5).
- **ANTI INVECCHIAMENTO** (UNI 9429 EN ISO 11507): La suberina possiede un'alta resistenza ai fattori ambientali che deteriorano le superfici: ecco perché Suberite System garantisce un'ottima resistenza all'escursione termica, ai raggi UV e ai Sali marini. Cicli di invecchiamento forzato non presentano difetti visibili dopo 10 anni.
- **RESISTENTI AI LIQUIDI** (UNI EN 12720): La suberina, sottoposta all'azione di 23 liquidi freddi, oleosi o solventi corrosivi diversi, non ha subito variazioni degne di menzione.